

*μicron*filter **Kube**

Basso impatto ambientale

Minimo ingombro

Elevato risparmio energetico

Eco-Friendly

Designed to minimize space requirements

Outstanding energy saving

μ

filtering solutions



Qui in Micronfilter siamo convinti che creare qualcosa di nuovo sia una responsabilità enorme. Per questo ogni nostro prodotto è progettato, realizzato, testato e venduto nel più assoluto rispetto delle più avanzate regole e leggi locali e internazionali, con particolare attenzione alla salute dei nostri lavoratori, alla protezione dell'ambiente, a politiche produttive sostenibili, basate sui diritti, sull'informazione e sulla trasparenza di ogni nostra azione.

Here at Micronfilter we are profoundly convinced that creating something new is a huge responsibility. This is the reason why each of our products is designed, manufactured, tested and sold in the most absolute respect of the most advanced local and international rules and laws, with particular attention to the health of our workers, to the protection of the environment, to sustainable production policies based on rights, on information and transparency of all our actions.

Micronfilter group

ITALIAN Headquarter

Via Agnelli 26,
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 (0) 11 970 2830

GERMAN Subsidiary

Am Gelicht 17,
35279 Neustadt (Hessen) - Deutschland
Tel. +49 (0) 6692 2021 914

USA Subsidiary - Coral USA Corp.

19121 Marketplace Avenue,
Bldg. 1, Suite 1-165
Kyle, Texas, 78640
Tel. +1 737 704 5785

micronfilter.it
micronfilter.eu

Ogni nostro prodotto è interamente realizzato in Italia, con passione, creatività e precisione.
Every Micronfilter product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.

Kube



Il filtraggio d'eccellenza sposa la simmetria
Symmetry meets filtering excellence

focus

4 stadi di filtrazione ad efficienza progressiva

Portata da 400 a 2500 m³/h

Massima estetica e prestazioni in un'unica soluzione

features

4 stages of filtration with progressive efficiency

Air-flow from 400 to 2500 m³/h

Aesthetics and performance in a snapshot

SCAN FOR MORE INFO



ON MICRONFILTER.IT

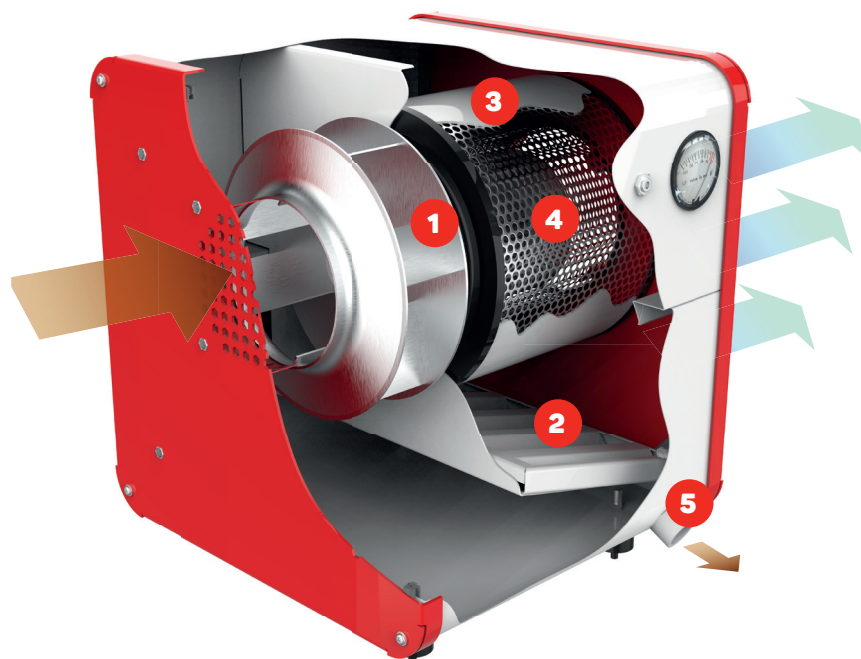
Micronfilter
FILTERING SOLUTIONS

Principio di funzionamento

Working principles

La girante a pale rovesce (1), perfettamente bilanciata al fine di evitare vibrazioni, convoglia il flusso d'aria all'interno dell'aspiratore. Nella camera successiva il fluido subisce un consistente rallentamento e passa attraverso l'efficace prefiltro a labirinto (2), che trattiene le particelle grossolane di olio. L'aria carica di nebbie residue, attraverso il materassino coalescente (3) rigenerabile per lavaggio, ed in seguito una speciale cartuccia ad elevatissima superficie filtrante (4). Quest'ultima è certificata IFA-BGIA, classificata come "M" con un rendimento del 98% secondo la direttiva DIN EN 60335-2. La combinazione di questi due componenti cattura fino al 98% delle micro-nebbie inquinanti, consentendo intervalli di manutenzione prolungati.

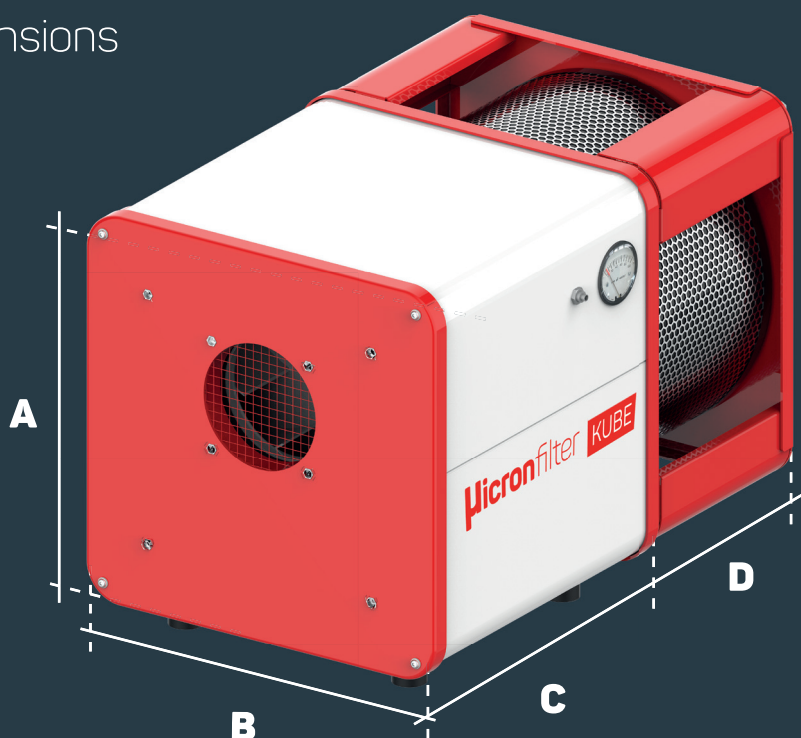
All'uscita dall'ultimo stadio filtrante, l'aria è priva di tutte le particelle inquinanti e può essere reintrodotta nell'ambiente tramite un sistema di scarico (5) per il lubrorefrigerante riconsensato che assicura un drenaggio impeccabile ed efficiente in qualsiasi situazione operativa.



The backward-curved impeller blades (1), perfectly balanced in order to avoid vibrations, conveys the air flow inside the mist collector. In the next chamber, the fluid undergoes a substantial slowdown and passes through the effective labyrinth prefilter (2), which retains coarse oil particles. The air laden with residual mists passes through the coalescing mat (3), which can be regenerated by washing, and then through a special cartridge with a very high filtering surface area (4). The latter is IFA-BGIA certified, classified as "M" with an efficiency of 98 percent according to DIN EN 60335-2. Combining these two components captures up to 98% of polluting micro-mists, allowing extended maintenance intervals. Upon exiting the last filter stage, the air is free of all polluting particles and can be reintroduced into the environment by a drain system (5) that ensures flawless and efficient drainage in any operating situation.

Dimensioni principali

Main dimensions



Accessori

Accessories

KIT DI INSTALLAZIONE a bordo macchina comprensivo di tubo flessibile di aspirazione, manicotti flangiati, tubo di drenaggio e fascette stringitubo.

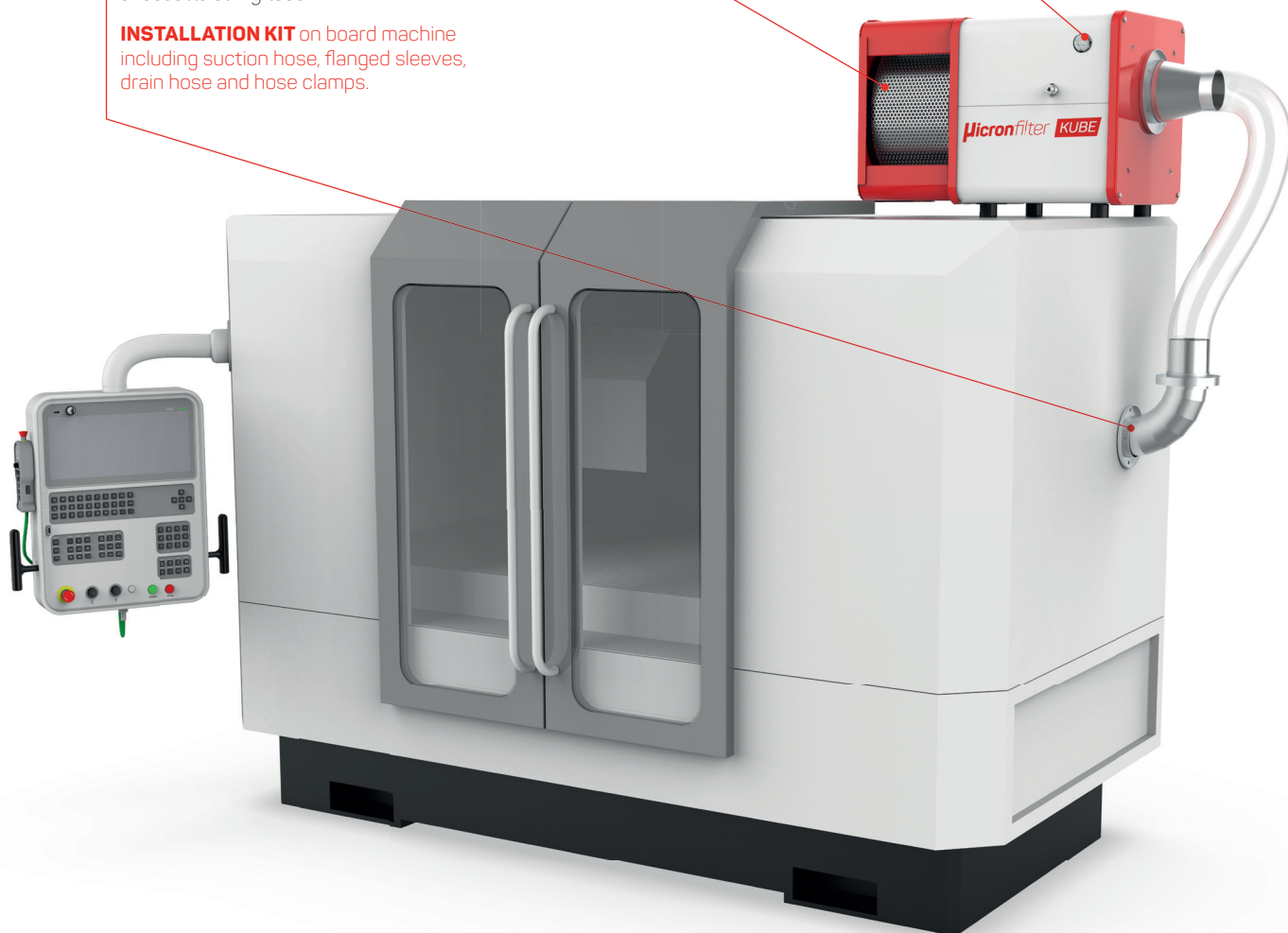
INSTALLATION KIT on board machine including suction hose, flanged sleeves, drain hose and hose clamps.

CARTUCCIA POST-FILTRAZIONE appartenente alla categoria dei filtri assoluti classe H13 e H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with absolute filter type HEPA H13 and H14.

MANOMETRO per verifica intasamento filtri.

PRESSURE GAUGE for checking filter intasion.



Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	Air Flow (m ³ /h)	Power (Kw)	Filtering Area (m ²)	Ø Inlet (mm)	Noise Level (dBa)	Weight (Kg)
Kube 400	335	331	349	216	400	0,25	2	120	69	25
Kube 800	468	468	450	268	800	0,37	6	150	69	40
Kube 1200	468	468	450	268	1200	0,55	6	150	69	45
Kube 2000	610	610	552	473	2000	0,75	12	200	69	60
Kube 2500	610	610	552	473	2500	1,1	12	200	69	65

Migliori soluzioni applicative Best application solutions



La serie KUBE è stata progettata specificamente per eliminare le nebbie oleose prodotte dalle macchine utensili riciclando l'aria depurata all'interno degli ambienti di lavoro.

La tecnologia impiega due pre-filtri completamente rigenerabili e un filtro a cartuccia in poliestere che garantisce un'efficienza di cattura delle particelle di olio estremamente elevata, con una media superiore al 98%. La post filtrazione assoluta (HEPA) aumenta ulteriormente il grado di filtrazione, eliminando completamente ogni traccia di inquinante.

L'olio ricondensato viene raccolto nella parte inferiore del separatore e ne fuoriesce tramite apposito tubo di drenaggio. L'elettroventilatore installato internamente rende il KUBE estremamente compatto quindi facilmente adattabile a qualsiasi macchina utensile.



The KUBE series is specifically designed to eliminate oily mist produced by machine tools by recirculating purified air within the work environment.

The technology uses two fully regenerative pre-filters and a polyester cartridge filter to provide extremely high oil particle collection efficiencies, averaging over 98 percent. Absolute post-filtration (HEPA) further increases the level of filtration, completely eliminating all traces of contaminants.

The recondensed oil is collected at the bottom of the separator and discharged through a special tube drain pipe. The internal electrical fan makes the KUBE extremely compact and easily adaptable to any machine tool.

Scegli Micronfilter KUBE

La gamma di filtri dell'aria KUBE è progettata per estrarre e filtrare vari tipi di nebbie oleose e microinquinanti con la massima efficienza. Con cinque stadi di filtrazione, compreso un filtro assoluto (HEPA), la serie KUBE è in grado di soddisfare gli standard più severi. Inoltre, l'ultima generazione di motori elettrici utilizzata nella serie KUBE garantisce un notevole risparmio in termini di energia, rendendola una soluzione ideale per coloro che desiderano ridurre il proprio consumo energetico.

Choose Micronfilter KUBE

The KUBE range of air filters is designed to extract and filter various types of oil mist and micro-pollutants with high efficiency. With five stages of filtration, including an absolute (HEPA) filter, the KUBE series is built to comply with the strictest standards. Additionally, the newest electric motor generation used in the KUBE series ensures impressive energy savings, making it an ideal solution for those looking to reduce their energy consumption.